



COMPENSA
Polisa Nr
2047966

INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
ODDZIAŁ WARSZAWA
JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA WYROBY

ul. Rakowiecka 32, 02-532 Warszawa

tel/fax:+48 (22) 542 11 84; tel:(22) 542-11-64; 542-11-61

e-mail: szajba@ibmer.waw.pl; internet: www.ibmer.waw.pl



AC 006

CERTYFIKAT AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY Nr AC 006
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA KOMISJI EUROPEJSKIEJ I KRAJOM UNII EUROPEJSKIEJ
NR IDENTYFIKACYJNY JEDNOSTKI : 1459

**Certyfikacja zgodności
ciągników, pojazdów, maszyn i urządzeń
stosowanych
w rolnictwie i przemyśle spożywczym**

INFORMATOR

**Wydanie 17
15 stycznia 2010 r.**

142

Spis treści

1. Dane o jednostce.....	3
1.1. Nazwa jednostki.....	3
1.2. Uprawnienia jednostki.....	3
2. Zakres ertyfikacji.....	3
3. Podstawa prawna.....	4
4. Podstawa oceny wyrobów.....	4
5. Procedura certyfikacji.....	4
5.1. Zgłaszanie wyrobów do certyfikacji.....	4
5.2. Badania na potrzeby certyfikacji.....	5
5.3. Złożenie wniosku o dokonanie certyfikacji.....	5
5.4. Sprawdzenie kompletności wniosku, zawarcie umowy o dokonanie certyfikacji.....	5
5.5. Proces certyfikacji.....	6
5.5.1. Kontrola warunków organizacyjno - technicznych dostawcy.....	6
5.5.2. Ocena dokumentacji.....	6
5.5.3. Zakończenie certyfikacji.....	6
5.5.4. Odmowa wydania certyfikatu.....	7
6. Nadzór nad stosowaniem certyfikatów.....	7
7. Rozszerzenie certyfikatu.....	7
8. Przeniesienie praw własności.....	7
9. Zawieszenie, cofnięcie i unieważnienie certyfikatu.....	7
10. Odwołania od decyzji Jednostki Certyfikującej Wyroby, reklamacje oraz sprawy sporne.....	8
11. Opłaty związane z certyfikacją.....	8
12. Zapewnienie poufności informacji.....	8

1. DANE O JEDNOSTCE

1.1. Nazwa Jednostki.

Instytut Technologiczno-Przyrodniczy. Oddział Warszawa
Jednostka Certyfikująca Wyroby (JCW)
ul. Rakowiecka 32, 02-532 Warszawa
tel. +48 (0-22) 542 11 64; +48(0-22) 542 11 61
tel. /fax. +48(0-22) 542 11 84
e-mail: szajba@ibmer.waw.pl
internet: www.ibmer.waw.pl

1.2. Uprawnienia Jednostki.

Jednostce został udzielony Certyfikat Akredytacji nr AC 006 przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA).

Jednostka spełnia wymagania normy PN-EN 45011:2000 „Wymagania ogólne dotyczące jednostek prowadzących systemy certyfikacji wyrobów”.

Certyfikacja zgodności prowadzona jest w JCW zgodnie z programami certyfikacji:

- **PR-1 dot. wyrobów wymienionych w zał. IV do Dyrektywy 2006/42/WE objętych zakresem akredytacji AC 006;**
- **PR-2 dot. wyrobów wymienionych w zakresie akredytacji AC 006.**

Podstawowe elementy programów:

1. Ocena zgodności wyrobu z wymaganiami zawartymi we właściwych dokumentach normatywnych, na podstawie przeprowadzonych badań laboratoryjnych,
2. kontrola wstępna u dostawcy,
3. nadzór w okresie ważności certyfikacji, obejmujący okresowe kontrole u dostawcy oraz badania kontrolne certyfikowanych wyrobów pobranych z rynku lub u producenta.

JCW jest jednostką notyfikowaną przez Ministra Gospodarki o numerze identyfikacyjnym: **1459**, do Dyrektyw UE:

- 2006/42/WE dot. maszyn i elementów bezpieczeństwa
- 2000/14/WE dot. emisji hałasu do środowiska,
- 2006/95/WE dot. sprzętu elektrycznego napięcia.

Numer identyfikacyjny **1459** został przyznany JCW przez Komisję Europejską i opublikowany w Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich.

W ramach porozumienia zawartego z Polskim Stowarzyszeniem na Rzecz Badań Technicznych i Atestacji – Licencja Nr 11 na Polski Znak Bezpieczeństwa, JCW prowadzi certyfikację dobrowolną na wspólny znak towarowy gwarancyjny „B”, zarejestrowany przez Urząd Patentowy RP pod numerem **213265**

JCW posiada polisę ubezpieczeniową obejmującą cywilną odpowiedzialność prawną. Każdego roku wznawiana jest ważność polisy ubezpieczeniowej. Aktualna ważność polisy Nr 2047966 obejmuje okres od 1.04.2009 r. do 31.03.2010 r. i dotyczy kwoty ubezpieczenia w wysokości 9.400.000,- PLN (9 milionów 400 tysięcy PLN).

2. ZAKRES CERTYFIKACJI

Zakres certyfikacji zgodności wynikający z zakresu akredytacji PCA Nr AC 006, i zakresu notyfikacji udzielonego przez Ministra Gospodarki Nr 1459, obejmuje maszyny rolnicze i urządzenia stosowane w przemyśle spożywczym według identyfikacji: ICS: 13.100; 13.110; 13.120; 23.080; 23.100; 23.140; 25.140; 27.160; 43.160; 53.020; 53.040; 33.100; 53.100; 65.040; 65.060; 65.150; 67.260; 77.140; 79.120; 91.220; 97.040; 97.180, w tym m.in. przyczepy rolnicze ICS: 43.160; 65.060, ciągniki rolnicze ICS: 65.060, kabiny ochronne i ramy ochronne ICS: 53.100, siedziska amortyzowane ICS: 65.060, sprzęt gospodarstwa domowego ICS: 13.120, wały przegubowo-teleskopowe ICS: 65.060, kolektory słoneczne ICS: 27.160

3. PODSTAWA PRAWNA

- Ustawa z dnia 15 grudnia 2006 r. o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności (Dz.U. Nr 249 , poz. 1834), z późniejszymi zmianami.
- Ustawa z dnia 12 stycznia 2007 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz.U. Nr 35, poz. 214).
- Ustawa z dnia 2 marca 2000 r. o ochronie niektórych praw konsumentów oraz o odpowiedzialności za szkodę wyrządzoną przez produkt niebezpieczny (Dz.U. Nr 22. poz. 271) z późniejszymi zmianami.
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 2.04.2004 r. w sprawie sposobu ustalania opłat za czynności związane z systemem oceny zgodności oraz akredytacją jednostek certyfikujących, kontrolujących i laboratoriów (Dz.U. Nr 70, poz. 636).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz.U. Nr 199, poz.1228).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.07.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. Nr 155, poz. 1089).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 15 lutego 2006 r. (Dz.U. Nr 32, poz.223) zmieniające Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 r. (Dz.U. Nr 263, poz. 2202) w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska .
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 31 grudnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych pojazdów oraz zakresu ich niezbędnego wyposażenia (Dz. U. Nr 32 poz.262).
- Dyrektywa 2006/42/WE w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa.
- Dyrektywa 2006/95/WE zmieniona dyrektywą 93/68/WE w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego.
- Dyrektywa 2000/14/WE zmieniona dyrektywą 2005/88/WE w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska.

4. PODSTAWA OCENY WYROBÓW

Podstawą certyfikacji zgodności wyrobów są: dyrektywy UE, normy, inne dokumenty normatywne oraz właściwe przepisy prawne. W przypadku braku norm lub przepisów prawnych mogących stanowić podstawę do oceny wyrobu i wydania certyfikatu, lub jeżeli istniejące normy lub przepisy prawne nie spełniają warunków niezbędnych do uznania ich za podstawę certyfikacji, dopuszcza się prowadzenie certyfikacji wyrobów na podstawie kryteriów technicznych dla wyrobu lub grupy wyrobów ustanowionych przez Radę ds. Certyfikacji JCW.

5. PROCEDURA CERTYFIKACJI

5.1. Zgłaszanie wyrobów do certyfikacji.

Dostawca zgłaszający się do JCW o dokonanie certyfikacji zgodności osobiście lub pisemnie powinien przekazać :

1. instrukcję obsługi opracowaną zgodnie z PN-ISO-3600:1998 z zamieszczonymi danymi technicznymi wszystkich wyrobów zgłoszonych do certyfikacji,
2. dokumentację techniczną wyrobu(ów)

Po przekazaniu ww. dokumentów dostawca otrzymuje z JCW:

1. formularz wniosku o przeprowadzenie certyfikacji,
2. kwestionariusz oceny dostawcy,
3. informację o kryteriach certyfikacji ujętych w dyrektywach, normach, innych dokumentach normatywnych i właściwych przepisach prawnych.

5.2. Badania na potrzeby certyfikacji.

JCW uznaje wyniki badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach badawczych, z zakresami akredytacji obejmującymi wyroby zgłoszone do certyfikacji zgodności w JCW, z którymi JCW zawarła umowy o podwykonawstwo.

5.3. Złożenie wniosku o dokonanie certyfikacji.

Dostawca składa w Jednostce osobiście lub przez pocztę:

- 2 egz. wypełnionego wniosku,
- wypełniony przez dostawcę kwestionariusz oceny dostawcy,
- Dokumentację konstrukcyjną zawierającą:
 - ogólny opis maszyny,
 - rysunki zestawieniowe,
 - rysunki szczegółowe (w uzgodnieniu z JCW),
- Dokumentacja oceny ryzyka związanego z wyrobem.
- Wykaz zastosowanych norm.
- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru / Norma Zakładowa.
- Egzemplarz instrukcji obsługi wyrobu, opracowanej zgodnie z PN-ISO 3600:1998 r. z katalogiem części zamiennych.
- Egzemplarz deklaracji zgodności WE.

- instrukcję obsługi producenta zagranicznego w języku angielskim lub niemieckim (dot. wyrobów importowanych) i katalog części zamiennych,
- atesty innych instytucji, jeżeli inne przepisy tego wymagają,
- sprawozdanie z badań wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze,
- dowód opłaty wstępnej wyszczególnionej w druku wniosku.

Warunkiem rozpoczęcia procesu certyfikacji wyrobów mających kontakt z ciałem człowieka, a także służących do przygotowania lub przetrzymywania wody, napojów i potraw, jest uzyskanie atestu Państwowej Inspekcji Sanitarnej lub numeru rejestracyjnego Ministerstwa Zdrowia stwierdzającego dopuszczalność stosowania tych wyrobów z punktu widzenia ochrony zdrowia człowieka.

W przypadku przedstawienia przez dostawcę kopii certyfikatu i/lub kopii sprawozdania z badań, dokumenty te powinny być potwierdzone na zgodność z oryginałem przez jednostkę dla której zostały wydane.

Sprawozdania z badań powinny być w języku polskim, angielskim lub niemieckim. JCW może zażądać spełnienia dodatkowych warunków i wykonania dodatkowych badań, jeżeli dołączone do certyfikatu sprawozdanie z badań nie wyczerpuje wymagań stanowiących podstawę certyfikacji zgodności.

5.4. Sprawozdanie kompletności wniosku, zawarcie umowy o dokonanie certyfikacji.

Po potwierdzeniu kompletności i prawidłowości wniosku i załączników, JCW dokonuje rejestracji wniosku o certyfikację wyrobu i przesyła wnioskodawcy do podpisania umowę o przeprowadzenie certyfikacji. W przypadku stwierdzenia braków lub niezgodności w przedstawionej dokumentacji, dostawca zostaje o nich bezzwłocznie poinformowany i powinien je uzupełnić w ciągu 14 dni.

5.5. Proces certyfikacji.

5.5.1. Kontrola warunków organizacyjno - technicznych dostawcy.

Po zawarciu umowy, w trakcie procesu certyfikacji JCW przeprowadza kontrolę warunków techniczno-organizacyjnych u dostawcy.

Celem kontroli przeprowadzanej u producenta (w zakładzie wytwarzającym certyfikowane wyroby) jest sprawdzenie, czy organizacja procesu produkcyjnego, kontrola i badania w trakcie produkcji, zapisy z tych badań oraz nadzór nad produkcją stanowią podstawę do uznania, iż zostało zapewnione stabilne utrzymanie prawidłowego poziomu powtarzalnej produkcji.

Kontrola u upoważnionego przedstawiciela/importera ma wykazać, czy dysponuje on dokumentami potwierdzającymi zgodność wyrobu z wymaganiami certyfikacji zgodności, jak prowadzony jest serwis, szkolenia osób związanych z serwisem, jaka jest dostępność części zamiennych, jak dokonywana jest identyfikacja wyrobów, jakie są prowadzone badania wyrobów, i sporządzane zapisy dot. certyfikowanych wyrobów.

Kontroli można nie przeprowadzać, jeżeli dostawca posiada certyfikat na swój system zapewnienia jakości, dotyczący wyrobów zgłoszonych do certyfikacji zgodności, wydany przez jednostki certyfikujące systemy jakości, akredytowane przez PCA. Wymagane jest przekazanie dokumentacji SZJ uzgodnionej wcześniej z JCW.

5.5.2. Ocena dokumentacji.

Po dokonaniu analizy dokumentacji załączonej do wniosku przez specjalistę JCW, wynik analizy zostaje przedstawiony w formie pisemnej Kierownikowi JCW. Decyzja o przyznaniu lub odmowie przyznania certyfikatu podejmowana jest przez Kierownika JCW.

5.5.3. Zakończenie certyfikacji.

Wydanie certyfikatu poprzedzone jest zawarciem umowy o wieloletnie świadczenie usług badawczo-technicznych związanych z udzieleniem i stosowaniem certyfikatu, między JCW, a dostawcą. Umowa ustala zasady współpracy: dostawcy i JCW wynikające z certyfikacji zgodności, w okresie ważności certyfikatu.

Podstawą wydania certyfikatu jest podpisanie przez dostawcę umowy o warunkach udzielenia i stosowania certyfikatu i uregulowanie należności za certyfikację na podstawie przesłanej przez JCW faktury. Dostawca obciążony jest kosztami przeprowadzonej certyfikacji, niezależnie od jej wyniku. Certyfikat zgodności wydawany jest na pięć lat (5 lat). Ważność certyfikatu rozpoczyna się od daty podjęcia decyzji przez Kierownika JCW o przyznaniu certyfikatu.

5.5.4. Odmowa wydania certyfikatu.

Odmowa wydania certyfikatu uzasadniona jest wykazem niezgodności z wymaganiami norm, przepisów, zasad certyfikacji itd. Dostawca może odwołać się od tej decyzji zgodnie z opisem w punkcie 10.

6. NADZÓR NAD STOSOWANIEM CERTYFIKATU.

Nadzór jest sprawowany poprzez:

- prowadzone przez JCW planowe i pozaplanowe kontrole warunków organizacyjno-technicznych,
- analizę wyników badań kontrolnych próbek wyrobów pobranych w miejscu produkcji, montażu, dystrybucji lub z rynku przez JCW, dla potrzeb kontroli i badań w akredytowanych laboratoriach badawczych, w celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami stanowiącymi podstawę uzyskania certyfikatu.
- ocenę niepełnych badań wyrobów objętych certyfikatem, a wykonywanych przez dostawcę,

Planowane kontrole u dostawcy przeprowadzane są co najmniej raz w okresie ważności certyfikatu, nie później niż 12 miesięcy przed upływem końca ważności certyfikatu na koszt dostawcy, wg zasad podanych w cenniku jednostki.

7. ROZSZERZENIE CERTYFIKATU.

Posiadacz certyfikatu może wystąpić o rozszerzenie zakresu certyfikatu o odmiany wyrobu, jeżeli nie różnią się one znacząco i spełniają wszystkie wymagania przypisane

dla wyrobu podstawowego, na który wydano certyfikat i są wykonywane w tym samym zakładzie. Posiadacz certyfikatu składa w tej sprawie wniosek o przeprowadzenie certyfikacji wraz z opisem różnic między zgłaszanym obecnie wyrobem a uprzednio certyfikowanym, dołączając również instrukcję obsługi z danymi technicznymi. Jednostka po analizie przekazanych dokumentów może zażądać wykonania dodatkowych badań wyrobów w akredytowanym laboratorium.

Rozszerzenie zakresu certyfikatu ma formę aneksu do certyfikatu podstawowego. Początek ważności aneksu jest zgodny z datą podjęcia decyzji przez kierownika jednostki.

8. PRZENIESIENIE PRAW WŁASNOŚCI.

Dokumentację niezbędną do przeniesienia praw własności ustala jednostka certyfikująca, określając również zasady przeniesienia praw do certyfikatu w przypadku zmiany statusu prawnego posiadacza certyfikatu.

9. ZAWIESZENIE, COFNIĘCIE I UNIEWAŻNIENIE CERTYFIKATU.

9.1. Zawieszenie certyfikacji

Zawieszenie certyfikacji przez JCW może być następstwem:

- negatywnych wyników nadzoru, które wykazują taki stopień niezgodności z wymaganiami, że nie jest konieczne natychmiastowe cofnięcie certyfikacji,
- stwierdzenia niewłaściwego wykorzystania certyfikatu, które nie zostało rozwiązane przez odwołanie i odpowiednie działania korygujące przeprowadzone przez dostawcę,
- uniemożliwienia przez dostawcę przeprowadzenia badań wyrobu lub kontroli w ramach nadzoru,
- nie wykonania przez dostawcę działań korygujących,
- nie wywiązywania się dostawcy z zobowiązań określonych w umowie,
- innego naruszenia programu certyfikacji lub procedur JCW,
- porozumienia między JCW a dostawcą w przypadku przerwania produkcji lub z innych powodów,
- na wniosek dostawcy.

9.2. Cofnięcie certyfikacji

Cofnięcie certyfikacji przez JCW może być następstwem:

- nie spełnienia przez dostawcę w ustalonym terminie postawionych przez JCW warunków uchylenia zawieszony certyfikacji, chyba że dostawca uzgodnił z JCW zmianę terminu,
- dużej niezgodności stwierdzonej podczas nadzoru,
- nie spełnienia przez dostawcę zobowiązań finansowych,
- innych naruszeń warunków umowy,
- nie zapewnienia zgodności z nowymi wymaganiami, jeśli np. norma lub zasady zostały zmienione,
- stwierdzenia celowego nadużycia przez dostawcę uprawnień wynikających z posiadania zezwolenia,
- zaprzestania produkcji wyrobu lub zaprzestania działalności dostawcy,

- rezygnacji przez dostawcę z certyfikacji.

Certyfikat, który został cofnięty nie podlega przywróceniu.

Unieważnienie certyfikatu następuje w przypadku rezygnacji z niego przez dostawcę.

10. ODWOŁANIA OD DECYZJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY, REKLAMACJE ORAZ SPRAWY SPORNE

Od decyzji Jednostki Certyfikującej Wyroby dostawca może złożyć reklamację lub odwołanie do Kierownika J.C.W. lub do Dyrektora Instytutu.

W Jednostce Certyfikującej Wyroby odwołania, reklamacje i sprawy sporne rozpatrywane są, zgodnie z procedurą odwołań, reklamacji i spraw spornych.

Odwołanie powinno być złożone w ciągu 14 dni od dnia otrzymania decyzji Jednostki Certyfikującej Wyroby.

11. OPŁATY ZWIĄZANE Z CERTYFIKACJĄ.

Wszystkie opłaty związane z certyfikacją ponosi dostawca na podstawie faktur wystawianych przez Jednostkę Certyfikującą Wyroby. Składają się one z kosztów:

- certyfikacji,
- kontroli,
- orzeczeń ekspertów,
- kontroli w trakcie nadzoru,
- przejazdów, zakwaterowania i diet specjalistów przeprowadzających kontrole.

Dokładną wysokość opłat podaje cennik Jednostki, stanowiący odrębny dokument udostępniany do wglądu dostawcom.

Koszty badań są rozliczane bezpośrednio pomiędzy dostawcą i laboratorium badawczym i nie są wliczane do kosztów certyfikacji.

12. ZAPEWNIENIE POUFNOŚCI INFORMACJI

Jednostka Certyfikująca Wyroby odpowiada za zapewnienie poufności przez wszystkich pracowników jednostki jak również osób współpracujących, działających na rzecz jednostki, odnośnie informacji uzyskanych w procesie certyfikacji i nadzoru nad wydanymi certyfikatami.

Kierownik Jednostki Certyfikującej Wyroby

Kierownik Instytutu

Mgr inż. Eugeniusz Szajba

Prof. dr hab. inż. Edmund Kaca

15 stycznia, 2010 r.